

IL NOSTRO MIGLIORE BIGLIETTO DA VISITA



NUMERI

- 58.000 codici a magazzino
- 30.000 Riduttori prodotti al mese
- 146 macchinari in produzione
- 44.000 m2 di struttura
- 18000 pallets a magazzino
- 78 paesi rete di vendita
- 64% percentuale esportazioni

CERTIFICAZIONI

-ATEX = Conformi alle richieste di progetto estratte dal Gruppo II, Categoria 2 per il funzionamento in zone con pericolo di esplosione in presenza di gas "G" e di polveri combustibili "D".
-GHOST / ISO9001 / CTI

ASSISTENZA

Assistenza a livello globale:
Italia / Inghilterra / Danimarca / Germania / Paesi Bassi / Spagna / Svizzera / Francia / Slovacchia / Ucraina / Russia / Siberia / Finlandia / Svezia / Stati Uniti / Messico / Argentina / Brasile / Paraguay / Sud Africa / India / Cina / Korea / Australia / Asia.

VIDEO



CATALOGO



CONTATTO



PRECOPPIE MODULARI



DESCRIZIONE PRODOTTO

Riduttori ad una coppia di ingranaggi costruiti con carcassa e flange in alluminio pressofuso e ingranaggi in acciaio cementati, temprati e rettificati.
La precoppia CAM è solitamente abbinata a riduttori vite senza fine quando è necessario raggiungere rapporti di riduzione più elevati rispetto a quelli garantiti dalle soluzioni standard.
E' possibile abbinare il prodotto anche ad altri prodotti STM previa verifica da parte del nostro ufficio tecnico.

PUNTI DI FORZA

- Bassi costi di manutenzione e gestione
- Concezione modulare
- Facilità di montaggio
- Peso contenuto
- Ampi rapporti di riduzione
- Versatilità di impiego



MATERIALI

- Anelli di tenuta in ingresso in VITON e NBR in uscita.
- Carcassa alluminio pressofusa
- Cuscinetti a sfera
- Flange ingresso in alluminio pressofuso
- Ingranaggi in acciaio legato, rettificato e cementato e temprato
- Olio sintetico per lubrificazione a vita degli ingranaggi

RAPPORTI

- CM63 = rapporto minimo 4,25 massimo 6,2
- CM71 = rapporto minimo 4,8 massimo 7.7
- CM90 = rapporto minimo 5,1 massimo 8,1

CONTATTO

